

ООО «Новохарцызский
машиностроительный завод»



016



ПБ 04

СТВОЛЫ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЕ С ЭЖЕКТИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ СВПЭ-2, СВПЭ-4, СВПЭ-8

ПАСПОРТ
СВПЭ-2.ПС
СВПЭ-4.ПС
СВПЭ-8.ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Стволы воздушно-пенные предназначены для получения воздушно-механической пены из водного раствора пенообразователя, формирования и направления струи для тушения пожара.

Стволы изготовлены из алюминиевого сплава АК7 (АК7) по ДСТУ 2839 (ГОСТ 1583) в климатическом исполнении У, ХЛ, Т для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значения		
	СВПЭ-2	СВПЭ-4	СВПЭ-8
Рабочее давление перед стволом, МПа, (кгс/см ²)	0,6+0,05 (6+0,05)	0,6+0,05 (6+0,05)	0,6+0,05 (6+0,05)
Производительность по пене, м ³ /мин., не менее	2	4	8
Расход воды, л/с, не менее	4	7,9	16
Расход пенообразователя в % к расходу воды	4-5	4-5	4-5
Кратность пены на выходе из ствола, не менее	8	8	8
Длина воздушно-пенной струи при наклоне ствола к горизонту 30°, м, не менее	15	18	20
Условный проход, Ду, мм	50	70	80
Масса ствола, кг	2,0±0,3	2,78±0,1	3,7±0,3
Габаритные размеры (без всасывающего рукава), мм:			
-диаметр по клямкам D, не более	100	128	142
-длина L	574±3	710±3	842±3

Примечание: Под кратностью пены понимается отношение объема пены, полученной на выходе из ствола, к объему исходного раствора. Длина струи пены указана по крайним каплям. Масса ствола указана при его изготовлении из алюминиевых сплавов и с всасывающим рукавом.

2.1 Стальные детали стволов (кроме крепежных) имеют покрытие Ц18 хр.; крепежные детали – покрытие Ц9 хр. Требования к покрытиям деталей по ГОСТ 9.301.

2.2 Наружные поверхности стволов имеют лакокрасочное покрытие по 5 классу ГОСТ 9.032 краской БТ-177 ГОСТ 5631, цвет покрытия – серебристый.

2.3 Сетки соответствуют следующим показателям надежности:

средний срок службы до списания – 8 лет;
средняя наработка на отказ – 300 циклов.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПСТАВКИ

К каждому стволу прилагается паспорт, объединенный с инструкцией по эксплуатации.

В комплект поставки входят:

ствол – 1 шт., паспорт - 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство ствола показано на нижеприведенном рисунке.

Принцип работы ствола заключается в следующем:

Ствол подсоединяется к напорной линии посредством соединительной головки 2. Проходящий поток воды создает разрежение в камере корпуса 1. Под действием создаваемого разрежения через всасывающий рукав 4 из емкости подкачивается пенообразователь, который смешивается с подаваемым потоком воды, образуя водный раствор пенообразователя.

Выходя из камеры, образовавшаяся струя водного раствора пенообразователя создает в расширяющейся части корпуса 1 разрежение, под действием которого в отверстия, расположенные равномерно по поверхности трубы 3, подкачивается воздух.

В полости трубы 3 происходит раздробление струи, смешивание ее с подкашиваемым воздухом и образование воздушно-механической пены.

Образовавшуюся на выходе из ствола струю воздушно-механической пены направляют на очаг пожара.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Запрещается применять ствол для тушения пожаров электроустановок, аппаратуры, машин, агрегатов, проводов и кабелей, находящихся под электрическим напряжением, а также использовать стволы у открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия компактной части струи.

5.2. Не допускается применять стволы для полива мест не по назначению.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. При подготовке ствола к работе необходимо подсоединить его к напорному рукаву, а всасывающий рукав опустить в емкость с пенообразователем. Рабочее давление непосредственно у ствола должно быть 0,6+0,05 МПа (6+0,5 кгс/см²). Струю воздушно-механической пены направлять на очаг пожара.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. После окончания работы промыть ствол и всасывающий рукав чистой водой и высушить их, проверить затяжку резьбовых соединений.

7.2. Сопроводительная документация должна быть сохранена от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. Хранение стволов исполнения У и ХЛ - по группе условий хранения 2, ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования стволов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать: исполнению У и ХЛ - условиям хранения 5, исполнения Т - условиям



хранения 6 по ГОСТ 15150-69, в части механических факторов по условиям транспортирования (С) ГОСТ 23170.

8. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование отказа. Внешнее его проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Группа сложности работ по устранению отказа
1. Недостаточный подсос пенообразователя или отсутствие пенообразователя	1. Отслоение во всасывающем рукаве внутреннего слоя резины на отдельном участке его длины	1. Удалить отставшие участки резины	
	2. Засорение отверстия в nipple рукава или проходного отверстия самого рукава	2. Промыть чистой водой ствол и всасывающий рукав	

9. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

Свидетельство о приемке

Ствол воздушно-пенный с эжектирующим устройством заводской номер _____ соответствует конструкторской документации СВПЭ-2.00СБ, СВПЭ-2.00СБ, СВПЭ-2.00СБ и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто упаковке согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата консервации _____
Срок консервации - 1 год.

Представитель ОТК _____

М.П. _____
(личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, число, месяц)

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

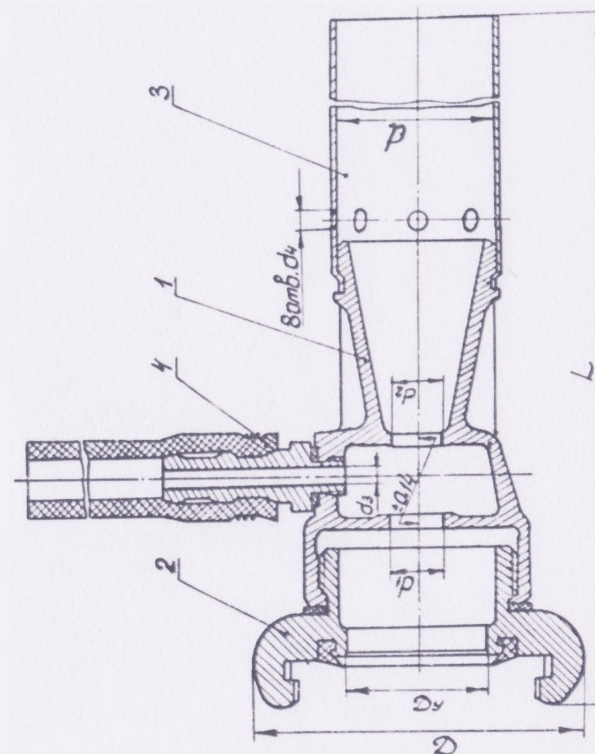
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стволов требованиям ТУ У 14317031.003-95 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода стволов в эксплуатацию.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые предприятием-изготовителем

СТВОЛ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ С ЭЖЕКТИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



1 – корпус;
2 – головка цапковая ТУ 29.2-30711025-012-2001;
3 - труба; 4 – рукав



АДРЕС ИЗГОТОВИТЕЛЯ:
86700, Донецкая обл. г. Харцызск,
ул. Кононенко, 2; тел/факс: +38 (06257) 4-60-77;